

リニアモーター駆動
高速・高性能 ワイヤ放電加工機

AL series "i Groove Edition"

ワイヤが回る！ 生産がはかどる！！
驚愕の新・加工機能搭載

「i groove (アイグループ)」は、走行中のワイヤ線を回転制御する新機能です。
従来の無回転のワイヤ走行に加え、右回転・左回転のワイヤ走行が可能になりました。
この新機能により、加工精度が向上しました。



i groove の効果

加工寸法が
安定

良質な
加工面

ワイヤ消費量
削減



※写真は AL400P "i Groove Edition"



※写真は ALN600G "i Groove Edition"



AL series "i Groove Edition"

S p e c i f i c a t i o n s

本機	AL400P/AL400G/ALN400G	ALN400Q	AL600P/AL600G/ALN600G	ALN600Q
加工タンク内寸法 (幅×奥行)	850×610 mm		1,050×710 mm	
X 軸ストローク	400 mm		600 mm	
Y 軸ストローク	300 mm		400 mm	
Z 軸ストローク	250 mm		350 mm	
U 軸×V 軸ストローク	150×150 mm		150×150 mm	
最大テーパ角度	±25° (板厚: 130 mm)		±25° (板厚: 130 mm)	
最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ)	600×470×240 (噴流加工時) mm		800×570×340 (噴流加工時) mm	
	600×470×230 (浸漬加工時) mm		800×570×280 (浸漬加工時) mm	
最大加工物質量	500 (噴流加工時) kg		1,000 kg	
	350 (浸漬加工時) kg			
ワイヤ電極径	φ0.05～φ0.3 mm*1	φ0.1～φ0.3 mm	φ0.05～φ0.3 mm*1	φ0.1～φ0.3 mm
ワイヤ張力	3～23 N		3～23 N	
ワイヤ送り速度	Max. 420 mm/sec		Max. 420 mm/sec	
床面からテーブル上面までの距離	995 mm		995 mm	
総電気容量	3相 50/60 Hz 13 kVA*2		3相 50/60 Hz 13 kVA*2	

*1 : φ0.05mm～φ0.1mm 未満はオプション。 *2 : φ0.2 mm ワイヤ使用時の電気容量。

サービスタンク	AL400P/AL400G/ALN400G/ALN400Q	AL600P/AL600G/ALN600G/ALN600Q
外形寸法 (幅×奥行)	775×2,250×2,202 mm	870×2,605×2,179 mm
質量 (乾燥時)	450 kg	500 kg
サービスタンク容量	792 liter	1001 liter
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式 (内圧4筒式)	ペーパーフィルタ交換式 (内圧4筒式)
純水器	イオン交換樹脂 (18 liter 仕様)	イオン交換樹脂 (18 liter 仕様)

数値制御電源装置 SPW	
最大加工電流	40 A (60 A : Option)
電源入力仕様	AC200 V 50/60 Hz
NC部	マルチタスク OS、K-SMC-LINK 方式 (M4-LINK)
ユーザーズ・メモリ容量	編集領域: 10 万ブロック、保存領域: 30 M/バイト
記憶装置	SSD、専用 USB メモリ
入力方式	専用 USB メモリ、マルチタッチパネル、キーボード、LAN
表示方式	19 型 TFT-LCD
表示文字	漢字 (JIS 第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	標準 101 準拠型キーボード、ファンクションキー
位置指令方式	インクレメンタル / アブソリュート併用
入力範囲	± 999999.999 / ± 99999.9999 / ± 9999.99999 / ± 999.999999 (切換え可)
放電加工条件登録機能	10000 条件を登録可能 (C0000～C9999)
オフセット機能	10000 条件を登録可能 (H0000～H9999)
プログラムシーケンス番号指定	設定により N000000000～N999999999 まで可能
座標数	60
同時制御軸数	最大4軸 (SPW-E : 最大8軸*3)
最小指令単位	0.001 μm
最小駆動単位	0.01 μm (X,Y,U,V 軸)
最大送り速度	X,Y 軸 : 最大 3 m/min、Z 軸 : 2 m/min
位置検出方式	フル・クローズド・ループ (リニアスケール)
駆動方式	リニアモータ (X,Y,U,V 軸)
各種補正	各軸別ピッチエラー補正 / 平面ピッチエラー補正 / トルク補正 / ねじれ補正 / ワーク傾き補正 / ワークゆがみ補正
グラフィック機能	XY、YZ、ZX 平面、加工中の描画、加工位置、3次元、拡大、縮小、回転、バックグラウンド描画 など

*3 : SPW-E: 最大 8 軸仕様は、AL400P/AL400G/ALN400G、AL600P/AL600G/ALN600G に対応します。

株式会社ソディック

本社 / 技術・研修センター
〒224-8522 横浜市都筑区仲町台 3-12-1 TEL (045) 942-3111 (大代)

<https://www.sodick.co.jp/>

- 弊社製品あるいはその関連技術 (プログラムを含む) につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。
- 「SPW」および「SPW-E」は、ワイヤ放電加工機専用の数値制御電源装置です。
- 不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。
- 本カタログにはイラスト・イメージ図があり、一部にはオプションが含まれている場合があります。
- JIS B0601:01 及び ISO4287:97/ISO1302:02 に準拠し、表面粗さ単位 Rz を使用しています。
- このカタログの記載内容は 2021 年 02 月現在のものです。