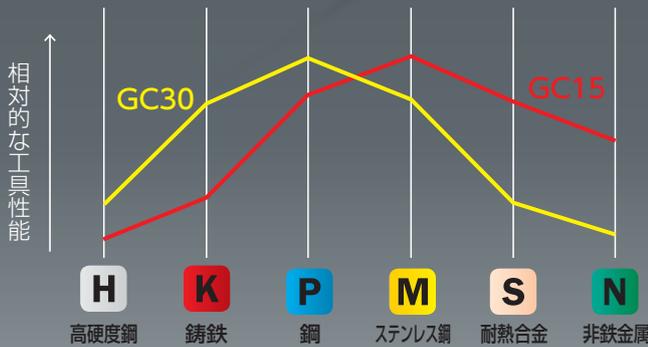


Xラインチップ

あらゆる被削材に対応！
高い汎用性でチップ在庫を最小化！

Xラインチップはあらゆる被削材に対しても対応できる、万能チップです。鋼もステンレス鋼も鋳鉄も同じチップで削りたいといった、多品種少量生産のお客様に最適なチップコンセプトです。



Xライン材種



GC15

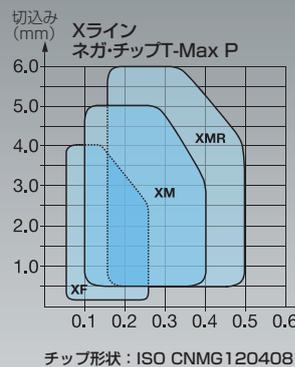
微粒子超硬母材と薄膜PVDコーティングの組合せにより、切削強度と耐摩耗性を両立。主にステンレス鋼、耐熱合金加工に、より性能を発揮します。



GC30

傾斜組成超硬母材と優れたCVDコーティングの組合せにより、じん性と耐熱性を両立。主に鋼、鋳鉄加工に、より性能を発揮します。

Xラインブレード適用領域



仕上げ加工用の-XFブレード、中仕上げ加工用の-XMブレード、中荒加工用の-XMRブレードの3種類で、あらゆる被削材に対応します。

これらのブレードは従来型のブレードよりも適用範囲が広く、様々な加工に幅広く対応できます。またチップのサポート面を大きく確保し、安定した加工を実現します。

Xラインブレード形状



-XFブレード

- 仕上げ加工用ブレード
- シャープな切刃により低抵抗
- 深いディンプルにより、低送りでも良好な切りくず処理



-XMブレード

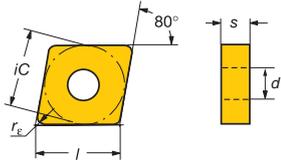
- 中仕上げ加工用ブレード
- 強さとシャープさを両立させた刃先処理
- 荒加工から仕上げ加工まで汎用的に使用可能



-XMRブレード

- 中荒加工用ブレード
- 高い刃先強度で高送りにも対応

T-Max P ひし形80°

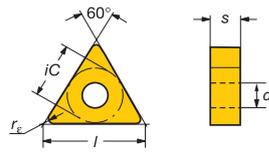


★	推奨材種	☆	補助材種
☆	★	P	鋼
☆	☆	M	ステンレス鋼
☆	☆	K	鋳鉄
☆	☆	N	非鉄
☆	☆	S	耐熱合金
☆	☆	H	高硬度鋼

	型番	コーティング		寸法, mm			
		GC15	GC30	iC	S	rε	d
仕上げ	CNMG-XF	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
中	CNMG-XM	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
荒	CNMG-XMR	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
		●	●	12.7	4.76	1.6	5.16

●=標準在庫

T-Max P 三角形60°

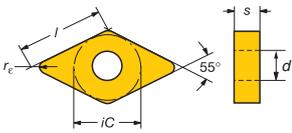


★	推奨材種	☆	補助材種
☆	★	P	鋼
☆	☆	M	ステンレス鋼
☆	☆	K	鋳鉄
☆	☆	N	非鉄
☆	☆	S	耐熱合金
☆	☆	H	高硬度鋼

	型番	コーティング		寸法, mm			
		GC15	GC30	iC	S	rε	d
仕上げ	TNMG-XF	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
中	TNMG-XM	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
荒	TNMG-XMR	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81

●=標準在庫

T-Max P ひし形55°

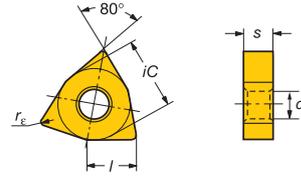


★	推奨材種	☆	補助材種
☆	★	P	鋼
☆	☆	M	ステンレス鋼
☆	☆	K	鋳鉄
☆	☆	N	非鉄
☆	☆	S	耐熱合金
☆	☆	H	高硬度鋼

	型番	コーティング		寸法, mm			
		GC15	GC30	iC	S	rε	d
仕上げ	DNMG-XF	●	●	12.7	4.76	0.4	5.156
		●	●	12.7	4.76	0.8	5.156
中	DNMG-XM	●	●	12.7	4.76	0.4	5.156
		●	●	12.7	4.76	0.8	5.156

●=標準在庫

T-Max P 六角形80°



★	推奨材種	☆	補助材種
☆	★	P	鋼
☆	☆	M	ステンレス鋼
☆	☆	K	鋳鉄
☆	☆	N	非鉄
☆	☆	S	耐熱合金
☆	☆	H	高硬度鋼

	型番	コーティング		寸法, mm			
		GC15	GC30	iC	S	rε	d
仕上げ	WNMG-XF	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
中	WNMG-XM	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
荒	WNMG-XMR	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

●=標準在庫

技術相談フリーダイヤル ☎0120-350-930 ●月曜～金曜 9:00-17:30 祝日を除く ホームページ <http://www.sandvik.coromant.com>

安全について

- 切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。
- 高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。
- 不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ●チップや部品の取付けは、付属のレンチやスリノを用いて確実に取り付けてください。

コロメール 会員募集中!!

新製品情報、展示会情報、キャンペーン情報などいち早くお知らせするメールマガジンです。サンドビックコロマントのホームページからご登録ください。

SANDVIK Coromant サンドビック株式会社 コロマントカンパニー

- 東部支店 ●横浜営業所 (045) 478-7600 ●仙台営業所 (022) 772-8401 ●栃木営業所 (0285) 42-2041 ●高崎営業所 (027) 341-5608 ●大宮営業所 (048) 651-8241 ●厚木営業所 (046) 225-7480
- 中部支店 ●名古屋営業所 (052) 778-1001 ●浜松営業所 (053) 462-4055
- 西部支店 ●大阪営業所 (06) 6543-2515 ●金沢営業所 (076) 291-3870 ●兵庫営業所 (079) 425-2201 ●岡山営業所 (086) 245-3101 ●広島営業所 (082) 227-1710 ●福岡営業所 (092) 483-3881
- アプリケーションセンター (052) 778-1001 ■瀬峰工場 (0228) 38-3155

